



ประกาศจังหวัดนครนายก

เรื่อง การจัดซื้อครุภัณฑ์yanพานหนะและชนส่ง ปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๑ โดยวิธีสอบราคา

ด้วยจังหวัดนครนายก โดยสำนักงานปศุสัตว์จังหวัดนครนายก มีความประสงค์จะสอบราคาซื้อ ครุภัณฑ์yanพานหนะและชนส่ง ตามแผนงานโครงการและงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๑ งบลงทุน รายการครุภัณฑ์yanพานหนะและชนส่ง (๑) รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรระบบทอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบลล์แคบ พร้อมหลังคาบรรทุก ขนาด ๑ ตัน หลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก จำนวน ๑ คัน (๒) รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรระบบทอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (Cab) พร้อมหลังรถค้ำบรรทุก ขนาด ๑ ตัน หลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก จำนวน ๑ คัน(รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ที่แนบท้ายนี้)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มีอาชีพขายงานที่สอบราคายื่อตั้งแต่กว่า
๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุข้อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทึ้งงานของทางราชการ และได้แจ้งเรียนข้อแล้ว
๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสารสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมเข้าศึกษาไทย เว้นแต่ฐานะของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นว่านั้น
๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกับผู้เสนอราครายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่สำนักงานปศุสัตว์ จังหวัดนครนายก ณ วันประกาศสอบราคาหรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาย่างเป็นธรรมในการสอบราคาครั้งนี้

๕. การจัดซื้อหรือการจัดจ้างครั้งนี้จะมีการลงนามในสัญญาหรือข้อตกลงเป็นหนังสือได้ต่อเมื่อ พระราชบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๑ มีผลบังคับ และได้รับจัดสรรงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๑ จากสำนักงบประมาณแล้ว สำหรับกรณีที่ไม่ได้รับการจัดสรรงบประมาณรายจ่ายเพื่อการจัดหาในครั้งนี้ สำนักงานปศุสัตว์จังหวัดนครนายกสามารถยกเลิกการจัดหาได้

๖. กำหนดคืนของสอบราคาในวันที่ ๑๗ สิงหาคม ๒๕๖๐ ถึงวันที่ ๒๘ สิงหาคม ๒๕๖๐ ตั้งแต่เวลา ๐๙.๓๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๓๐ น. ณ สำนักงานปศุสัตว์จังหวัดนครนายก เลขที่ ๑๙๒/๘๕ หมู่ที่ ๑ ตำบลท่าช้าง อำเภอเมือง จังหวัดนครนายก และกำหนดเปิดซองใบเสนอราคาในวันที่ ๒๙ สิงหาคม ๒๕๖๐ ตั้งแต่เวลา ๑๐.๐๐ น. เป็นต้นไป

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคาได้ที่ สำนักงานปศุสัตว์จังหวัดนครนายก เลขที่ ๑๙๒/๘๕ หมู่ ๑ ต.ท่าช้าง อำเภอเมือง จังหวัดนครนายก ระหว่างวันที่ ๑๗ สิงหาคม ๒๕๖๐ถึงวันที่ ๒๘ สิงหาคม ๒๕๖๐ หรือ สอบถามทางโทรศัพท์ หมายเลข ๐ ๓๗๓๑ ๑๑๘๙ ในวันและเวลาราชการ หรือตรวจสอบข้อมูลได้ทางเว็บไซต์สำนักงานปศุสัตว์จังหวัดนครนายก <http://pvlo-nky@dld.go.th>

ประกาศ ณ วันที่ ๑๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๐

๑๘๒๖๑

(นายสุทธิ รัตนธรรม)

ปศุสัตว์จังหวัด ปฏิบัติราชการแทน

ผู้อำนวยการจังหวัดนครนายก